

Link do produktu: <https://sklep-agrotur.pl/olej-hydrauliczny-fuchs-renolin-b-68-hvi-20-l-p-24695.html>

## OLEJ HYDRAULICZNY FUCHS RENOLIN B 68 HVI - 20 L

Cena	<b>400,00 zł</b>
Dostępność	<b>Zapytaj o dostępność</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>6529579</b>
Producent	<b>Fuchs</b>

### Opis produktu

#### OLEJ HYDRAULICZNY FUCHS RENOLIN B 68 HVI - 20 L

FUCHS RENOLIN B 68 HVI to wysokiej jakości olej hydrauliczny klasy HVLP i smarowy, z klasyfikacją lepkości ISO VG 68, o bardzo dobrych właściwościach lepkościowo-temperaturowych i bardzo wysokim wskaźniku lepkości.

Olej hydrauliczny FUCHS RENOLIN B 68 HVI to olej hydrauliczny i obiegowy / maszynowy, na bazie oleju mineralnego, z dodatkami zawierającymi cynk. Jest on polecany wszędzie tam, gdzie wymagane jest użycie oleju o wysokim wskaźniku lepkości oraz wysokiej odporności na obciążenia. RENOLIN B 68 HVI jest szczególnie odpowiedni do zastosowania w aplikacjach, gdzie istotna jest niska lepkość podczas uruchamiania w niskiej temperaturze, a także wyższa lepkość w wysokich temperaturach. Rekomendowany jest do stosowania w urządzeniach hydraulicznych pojazdów oraz w hydraulice przemysłowej, gdzie zachodzi potrzeba użycia olejów HVLP zgodnych z normą DIN 51 524-3 o rozszerzonym zakresie temperaturowym.

Olej FUCHS RENOLIN B 68 HVI posiada następujące właściwości:

Wysoki wskaźnik lepkości, zapewniający optymalną wydajność w szerokim zakresie temperatur.

Wysoka stabilność termiczna, gwarantująca niezawodne działanie w podwyższonych temperaturach.

Wysoka stabilność oksydacyjna, wydłużająca żywotność oleju i chroniąca przed degradacją.

Bardzo dobra ochrona przed zużyciem, ograniczająca tarcie i zużycie elementów układu hydraulicznego.

Efektywna ochrona antykorozyjna, zabezpieczająca powierzchnie metalowe przed rdzą i osadami.

Dobra odporność na ścinanie, umożliwiającą dłuższe utrzymanie parametrów lepkości w czasie eksploatacji.

Zredukowana skłonność do pienienia, gwarantująca stabilną i bezawaryjną pracę układu hydraulicznego.

Bardzo dobre właściwości deemulgujące, ułatwiające szybkie i skuteczne oddzielenie wody od oleju.

Doskonałe zdolności wydzielenia powietrza, zmniejszające ryzyko kawitacji i poprawiające niezawodność.