

Link do produktu: <https://sklep-agrotur.pl/rozdzielacz-hydrauliczny-2-sekcyjny-2x-sekcja-plywajaca-p-24669.html>

ROZDZIELACZ HYDRAULICZNY 2-SEKCYJNY 2X SEKCJA PŁYWAJĄCA

Cena	290,00 zł
Dostępność	Zapytaj o dostępność
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	301185
Kod producenta	21016605

Opis produktu

ROZDZIELACZ HYDRAULICZNY 2-SEKCYJNY 2X PŁYWAJĄCA

Znajduje zastosowanie w wielu branżach od rolnictwa poprzez usługi komunalne i budownictwo a na przemyśle kończąc. Uniwersalność zastosowanych rozwiązań oraz dbałość o szczegóły stawia ten rozdzielacz w czołówce tego typu asortymentu. Prostota budowy gwarantuje niezawodność w działaniu a szerokie spektrum części zamiennych umożliwi modyfikacje według bieżących potrzeb.

Układ sekcji podawany w kolejności od strony zaworu bezpieczeństwa:

- 1 sekcja - pływająca (P) - zmodyfikowany suwak oraz tylny kołpak, umożliwiający 4 położenia dźwigni
- 2 sekcja - pływająca (P) - zmodyfikowany suwak oraz tylny kołpak, umożliwiający 4 położenia dźwigni

Niewątpliwą zaletą sekcji pływającej jest możliwość współpracy zarówno z siłownikami dwustronnego działania (składane brony, pługi obrotowe itp) oraz siłownikami jednostronnego działania (siłowniki wywrotu, podnośniki hydrauliczne itp).

Sekcja pływająca posiada 4 położenia:

- 0 - rozdzielacz w położeniu neutralnym,
- 1 - wysuw siłownika
- 2 - powrót siłownika dwustronnego
- 3 - opuszczanie siłownika jednostronnego (w przypadku siłownika dwustronnego - pozycja ta umożliwi jego "pływanie" co ma zastosowanie np w pługach śnieżnych)

W położeniu pływającym - 3 - sekcja posiada zatrzask, który utrzymuje dźwignię rozdzielacza w tej pozycji (tzw. wolny spływ)

Rozdzielacz hydrauliczny 2-sekcyjny 2x pływająca, sterowanie:

- Pozycja 1 robocza - tłoczysko cylindra wysuwa się.
- Pozycja 2 robocza - tłoczysko cylindra c
- Dźwignia na sprężynie (sama wraca do pozycji neutralnej).
- Pozycja 0 neutralna tłoczysko cylindra stoi — olej idzie na przelew - chowa się.

Rozdzielacz hydrauliczny 2-sekcyjny 2x pływająca, informacje techniczne:

- Producent: AmberLine Hydraulics
- Sterowanie: dźwignia zamontowana
- Temperatura pracy w zakresie od -15°C do +80°C
- Przepływ oleju 40L/ min.
- Maksymalne ciśnienie na zasilaniu: 250 bar
- Maksymalne ciśnienie na powrocie: 50 bar
- Maksymalne ciśnienie na sekcjach: 300 bar
- Zawór przelewowy ustawiony fabrycznie na 175 bar

Rozdzielacz hydrauliczny 2-sekcyjny 2x pływająca, przyłącza:

- Wyjścia z sekcji (A i B) - 3/8"
- Zasilanie (P*) - 1/2"
- Powrót (T*) - 1/2"
- Wyjście ciśnieniowe (N*) -1/2"

* - oznaczenia wytłoczone na obudowie rozdzielacza służące identyfikacji przyłączy.

Rozdzielacz został wyposażony w zawór zwrotny oraz zawór przelewowy, pełniący jednocześnie funkcję zaworu bezpieczeństwa. Istnieje możliwość samodzielnej regulacji zaworu, jeden pełny obrót to zmiana ciśnienia o ok. 30 bar.

